

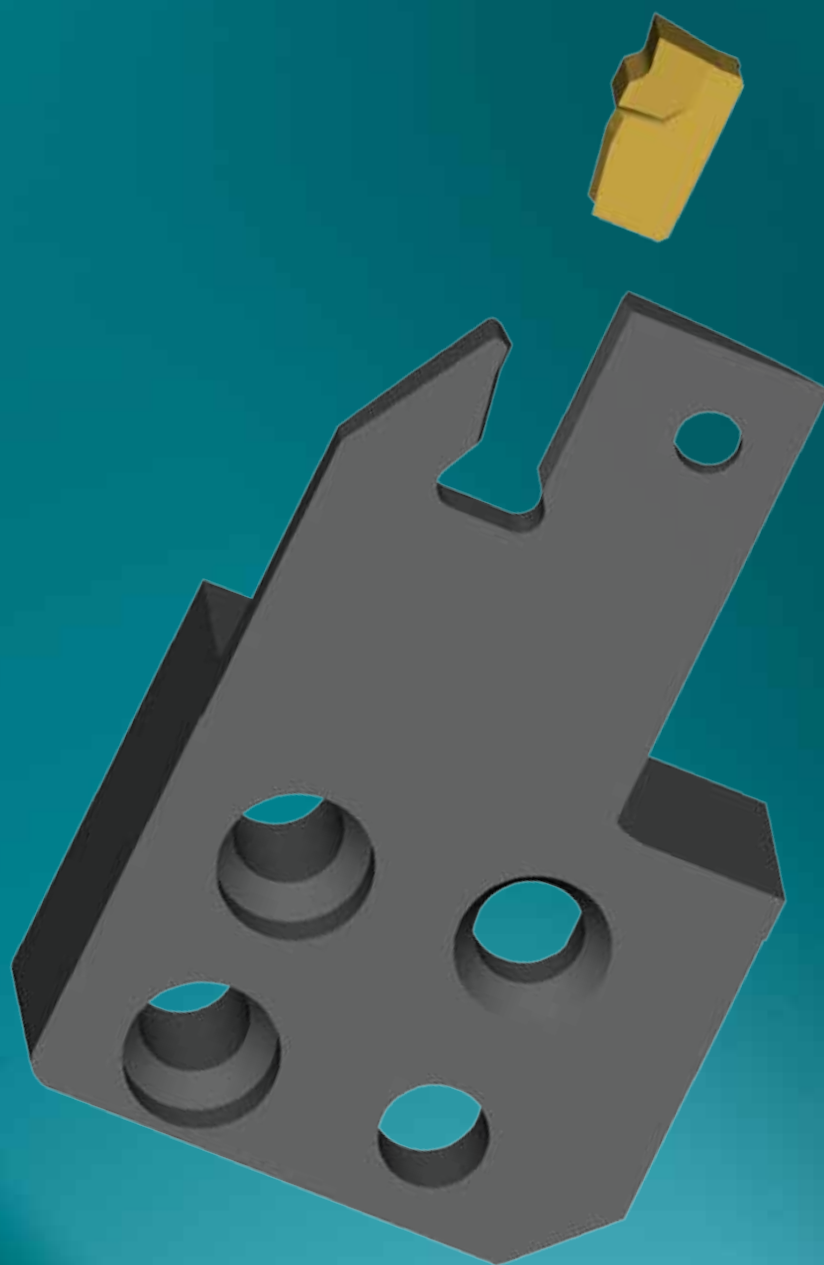
UTENSILI A FISSAGGIO MECCANICO

TURNING TOOLS



UTENSILI SPECIALI

SPECIAL TOOLS

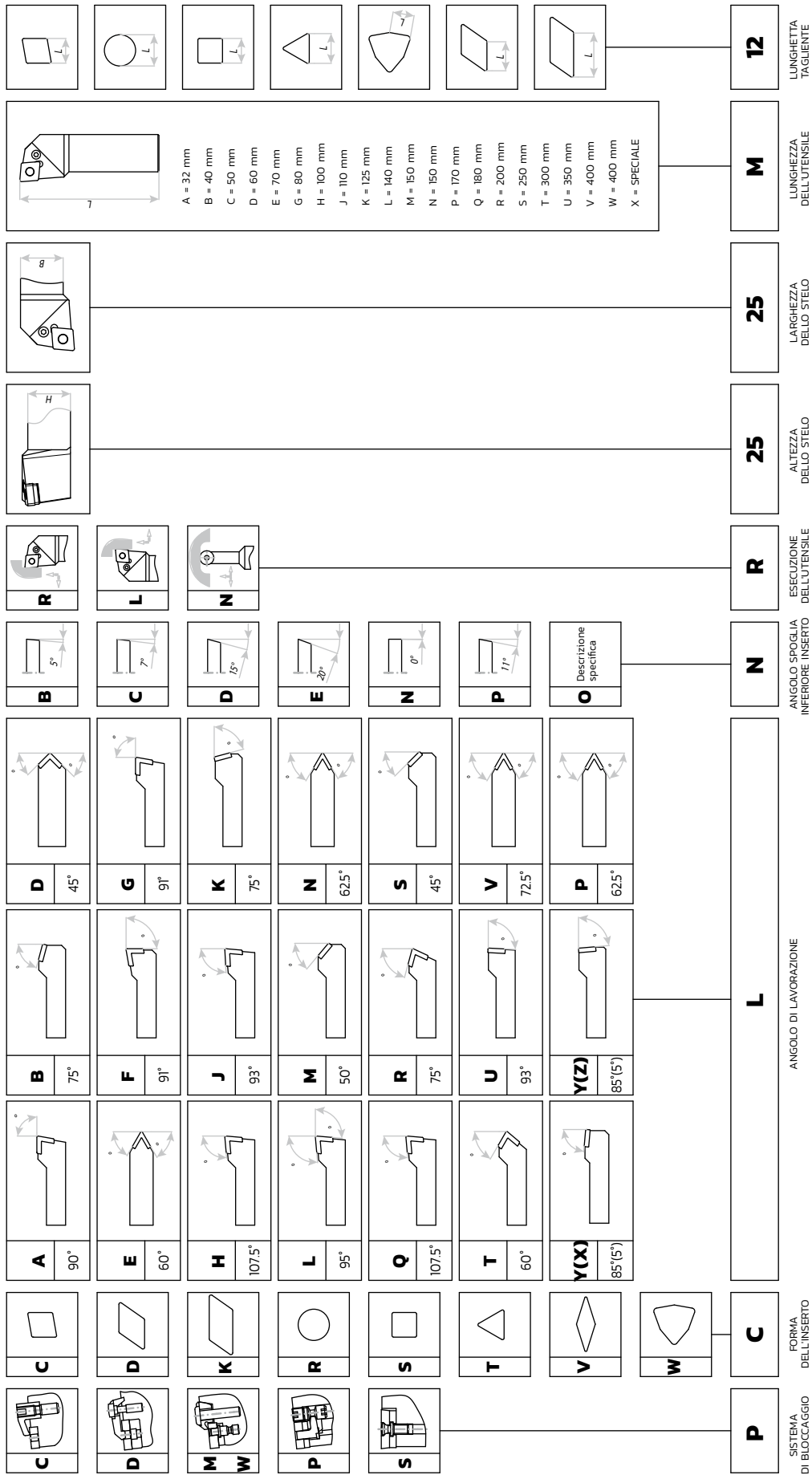


INDICE

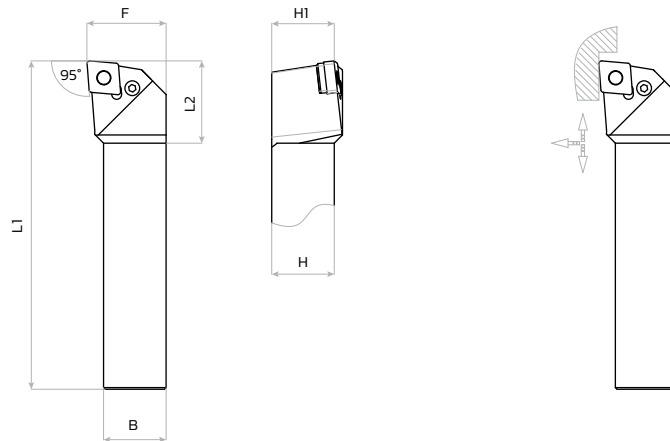
INDEX

PCLNR/L fissaggio a leva lever lock	D 4	SVJCR/L fissaggio a vite screw lock	D 13
PCBNR/L fissaggio a leva lever lock	D 4	S..PCLNR/L fissaggio a leva lever lock	D 15
PCKNR/L fissaggio a leva lever lock	D 5	S..MTFNR/L fissaggio a staffa/cuneo bracket/wedge lock	D 16
PDJNR/L fissaggio a leva lever lock	D 5	S..MWLNR/L fissaggio a staffa/cuneo bracket lock/wedge	D 16
CKJNR/L fissaggio a staffa bracket lock	D 6	S..SCLCR/L fissaggio a vite screw lock	D 17
PSSNR/L fissaggio a leva lever lock	D 6	A..SCLCR/L con refrigerazione interna – fissaggio a vite coolant tools – screw lock	D 18
MTJNR/L fissaggio a staffa/cuneo bracket/wedge lock	D 7	S..SDUCR/L fissaggio a vite screw lock	D 19
MWLNR/L fissaggio a staffa/cuneo bracket/wedge lock	D 7	A..SDQCR/L con refrigerazione interna – fissaggio a vite coolant tools – screw lock	D 20
SCLCR/L fissaggio a vite screw lock	D 8	S..STFCR/L fissaggio a vite screw lock	D 20
SDJCR/L fissaggio a vite screw lock	D 8	A..STFCR/L con refrigerazione interna – fissaggio a vite coolant tools – screw lock	D 21
PRDCN fissaggio a leva lever lock	D 9	S..SWUCR/L fissaggio a vite screw lock	D 22
SRDCN fissaggio a vite screw lock	D 9	E..SDUCR/L fissaggio a vite screw lock	D 23
SSDCR/L fissaggio a vite screw lock	D 10	E..STFPR/L fissaggio a vite screw lock	D 24
SSSCR/L fissaggio a vite screw lock	D 11	STCNR/L fissaggio a vite screw lock	D 25
STGCR/L fissaggio a vite screw lock	D 12	S..TGPR/L fissaggio a vite screw lock	D 25
STGPR/L fissaggio a vite screw lock	D 13		

CHIAVE CODICI UTENSILI ESTERNI | EXTERNAL TOOLS KEYS



TORNITURA ESTERNA | EXTERNAL TURNING
inserto negativo | negative insert

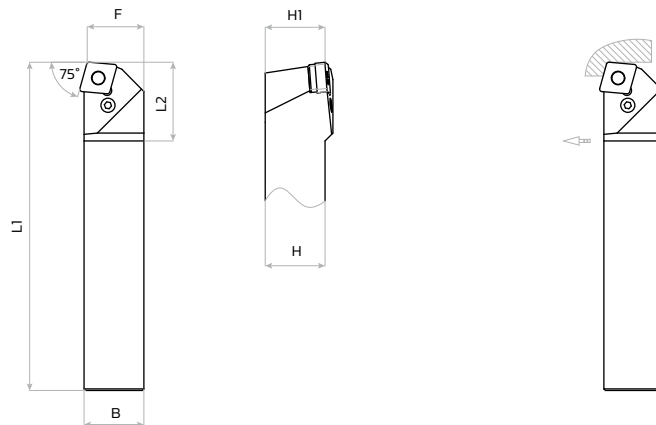


Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=-6° - angolo superiore di spoglia=-6°
Right-hand tool shown - angle of inclination=-6° - superior rake angle=-6°

PCLNR/L

fissaggio a leva | lever lock

	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS					INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS				ACCESSORIES	
		H	H1	B	L1	L2		F					
UINTE0028	PCLNR 2020 K12	20	20	20	125	30	25	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045
UINTE0056	PCLNL 2020 K12	20	20	20	125	30	25	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045
UINTE0011	PCLNR 2525 M12	25	25	25	150	32	32	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045
UINTE0012	PCLNL 2525 M12	25	25	25	150	32	32	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045



Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=-6° - angolo superiore di spoglia=-6°
Right-hand tool shown - angle of inclination=-6° - superior rake angle=-6°

PCBNR/L

fissaggio a leva | lever lock

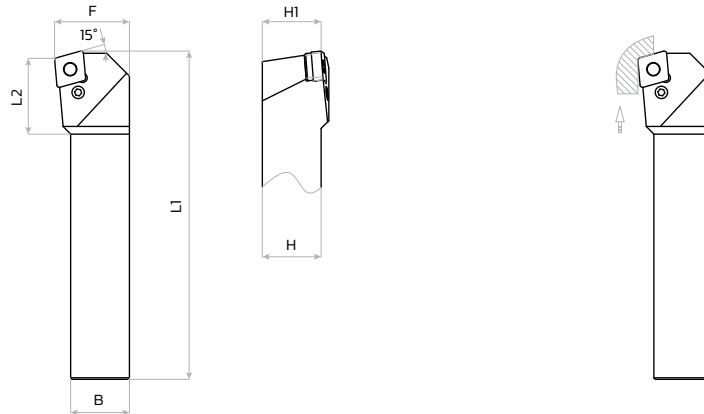
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS					INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS				ACCESSORIES	
		H	H1	B	L1	L2		F					
UINTE0151	PCBNR 2525 M12	25	25	25	150	32	22	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045
UINTE0132	PCBNL 2525 M12	25	25	25	150	32	22	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA ESTERNA | EXTERNAL TURNING
inserto negativo | negative insert

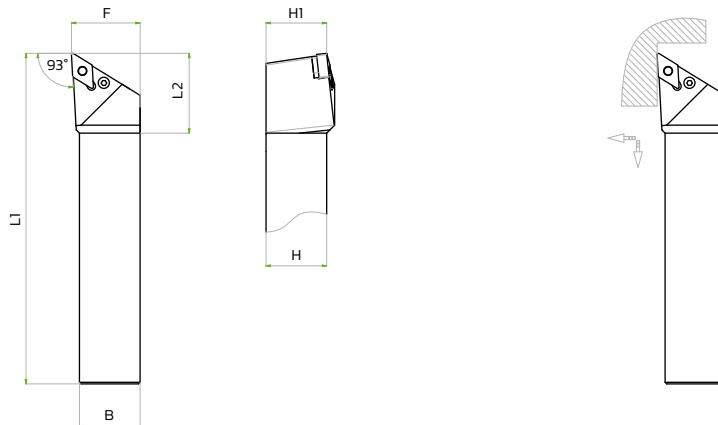


Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=-6° - angolo superiore di spoglia=-6°
Right-hand tool shown - angle of inclination=-6° - superior rake angle=-6°

PCKNR/L

fissaggio a leva | lever lock

	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS				ACCESSORIES
		H	H1	B	L1	L2	F						
UINTE0021	PCKNR 2525 M12	25	25	25	150	32	32	CN.1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045
UINTE0090	PCKNL 2525 M12	25	25	25	150	32	32	CN.1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045



Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=-6° - angolo superiore di spoglia=-6°
Right-hand tool shown - angle of inclination=-6° - superior rake angle=-6°

PDJNR/L

fissaggio a leva | lever lock

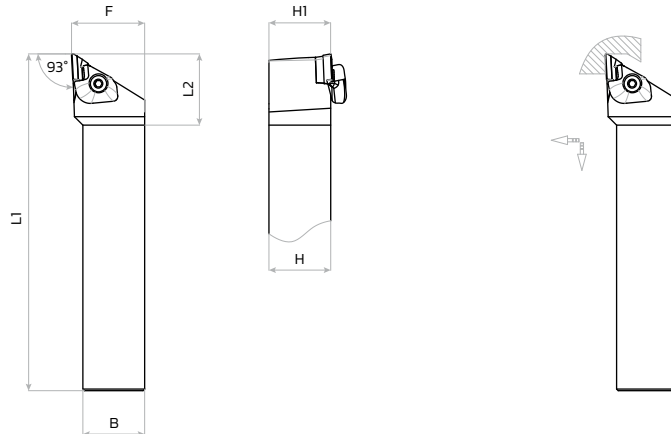
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS				ACCESSORIES
		H	H1	B	L1	L2	F						
UINTE0085	PDJNR 2020 K15	20	20	20	125	35	25	DN.1506	RUA0024	RUL0007	RUV0039	RUB0002	CAXCB0045
UINTE0037	PDJNL 2020 K15	20	20	20	125	35	25	DN.1506	RUA0024	RUL0007	RUV0039	RUB0002	CAXCB0045
UINTE0053	PDJNR 2525 M15	25	25	25	150	37	32	DN.1506	RUA0024	RUL0007	RUV0039	RUB0002	CAXCB0045
UINTE0030	PDJNL 2525 M15	25	25	25	150	37	32	DN.1506	RUA0024	RUL0007	RUV0039	RUB0002	CAXCB0045

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA ESTERNA | EXTERNAL TURNING
inserto negativo | negative insert

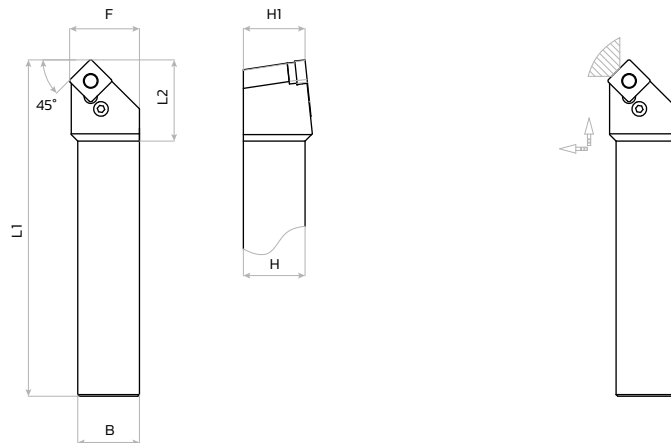


Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=0° - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=0° - superior rake angle=0°

CKJNR/L

fissaggio a staffa | bracket lock

	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS						ACCESSORIES
		H	H1	B	L1	L2	F								
UINTE0104	CKJNR 2020 L16	16	16	16	140	32	27	KN..1604	RUA0018	RUS0008	RUV0024	RUM0001	RUP0009	RU00001	CAXCB0046
UINTE0105	CKJNL 2020 L16	16	16	16	140	32	27	KN..1604	RUA0013	RUS0028	RUV0024	RUM0001	RUP0009	RU00001	CAXCB0046
UINTE0033	CKJNR 2525 M16	20	20	20	150	32	32	KN..1604	RUA0018	RUS0008	RUV0024	RUM0001	RUP0009	RU00001	CAXCB0046
UINTE0031	CKJNL 2525 M16	20	20	20	150	32	32	KN..1604	RUA0013	RUS0028	RUV0024	RUM0001	RUP0009	RU00001	CAXCB0046



Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=-8° - angolo superiore di spoglia=-8°
Right-hand tool shown - angle of inclination=-8° - superior rake angle=-8°

PSSNR/L

fissaggio a leva | lever lock

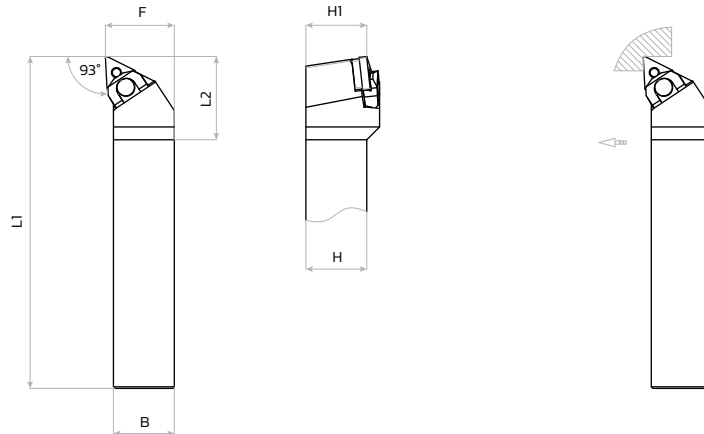
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS				ACCESSORIES
		H	H1	B	L1	L2	F						
UINTE0009	PSSNR 2020 K12	20	20	20	125	30	25	SN..1204	RUA0005	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045
UINTE0023	PSSNL 2020 K12	20	20	20	125	30	25	SN..1204	RUA0005	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045
UINTE0013	PSSNR 2525 M12	25	25	25	150	37	32	SN..1204	RUA0005	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045
UINTE0044	PSSNL 2525 M12	25	25	25	150	37	32	SN..1204	RUA0005	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA ESTERNA | EXTERNAL TURNING
inserto negativo | negative insert

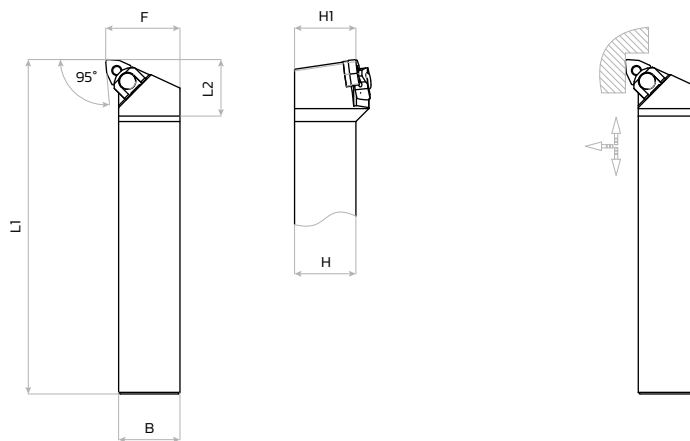


Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=-6° - angolo superiore di spoglia=-6°
Right-hand tool shown - angle of inclination=-6° - superior rake angle=-6°

MTJNR/L

fissaggio a staffa/cuneo | bracket/wedge lock

	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS				ACCESSORIES
		H	H1	B	L1	L2	F						
UNITE0047	MTJNR 2020 K16	20	20	20	125	35	25	TN..1604					CAXCB0054
UNITE0048	MTJNL 2020 K16	20	20	20	125	35	25	TN..1604					CAXCB0054
UNITE0010	MTJNR 2525 M16	25	25	25	150	32	32	TN..1604					CAXCB0054
UNITE0001	MTJNL 2525 M16	25	25	25	150	32	32	TN..1604					CAXCB0054



Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=-6° - angolo superiore di spoglia=-6°
Right-hand tool shown - angle of inclination=-6° - superior rake angle=-6°

MWLNLR/L

fissaggio a staffa/cuneo | bracket/wedge lock

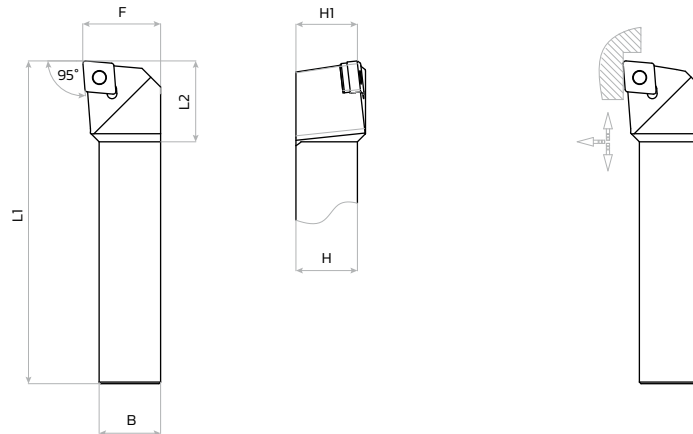
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS				ACCESSORIES
		H	H1	B	L1	L2	F						
UNITE0101	MWLNLR 2020 K08	20	20	20	125	35	27	WN..0804					CAXCB0045
UNITE0020	MWLNLR 2020 K08	20	20	20	125	35	27	WN..0804					CAXCB0045
UNITE0029	MWLNLR 2525 M08	25	25	25	150	32	32	WN..0804					CAXCB0045
UNITE0019	MWLNLR 2525 M08	25	25	25	150	32	32	WN..0804					CAXCB0045

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA ESTERNA | EXTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert with hole

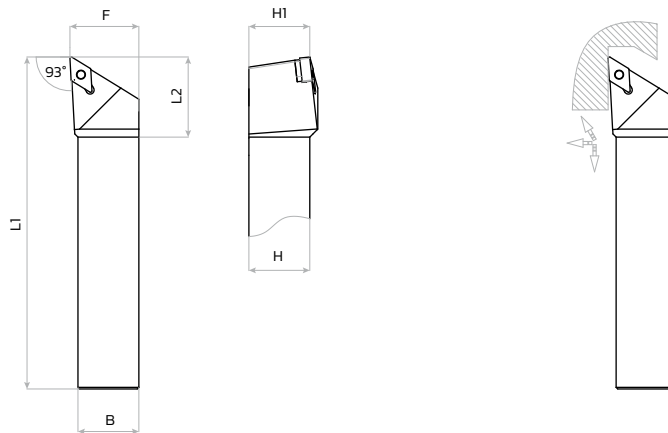


SCLCR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=0° - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=0° - superior rake angle=0°

	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		H	H1	B	L1	L2	F						
UIPTE0005	SCLCR 2525 M12	25	25	25	150	32	32	CC..1204	RUV0009	RUA0039	RUB0017	RFE0014	CAXCB0046
UIPTE0021	SCLCL 2525 M12	25	25	25	150	32	32	CC..1204	RUV0009	RUA0039	RUB0017	RFE0014	CAXCB0046



SDJCR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=0° - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=0° - superior rake angle=0°

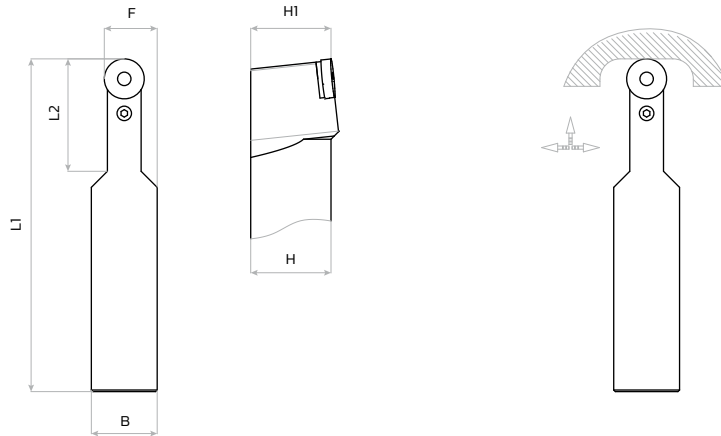
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		H	H1	B	L1	L2	F						
UIPTE0031	SDJCR 1616 H11	16	16	16	100	25	20	DC..11T3	RUV0021	RUA0046	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0065	SDJCL 1616 H11	16	16	16	100	25	20	DC..11T3	RUV0021	RUA0046	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0029	SDJCR 2020 K11	20	20	20	125	25	25	DC..11T3	RUV0021	RUA0046	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0068	SDJCL 2020 K11	20	20	20	125	25	25	DC..11T3	RUV0021	RUA0046	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0058	SDJCR 2525 M11	25	25	25	150	32	32	DC..11T3	RUV0021	RUA0046	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0040	SDJCL 2525 M11	25	25	25	150	32	32	DC..11T3	RUV0021	RUA0046	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA ESTERNA | EXTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert with hole

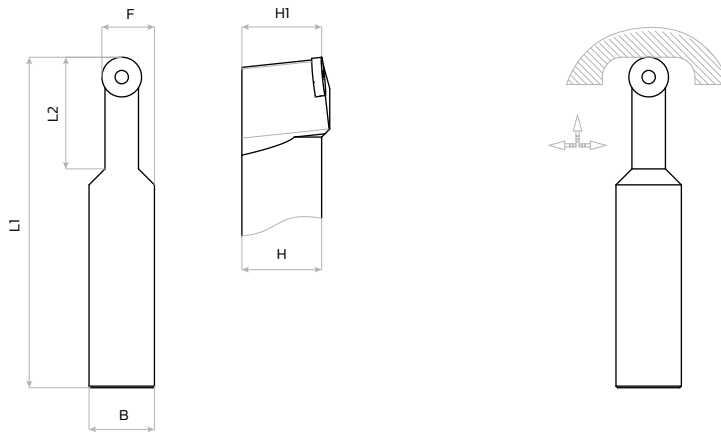


Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=0° - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=0° - superior rake angle=0°

PRDCN

fissaggio a leva | lever lock

	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS				ACCESSORIES
		H	H1	B	L1	L2	F						
UIPTE0136	PRDCN 3232 P16	32	32	32	170	34	23,9	RC..1606	RUA0086	RUL0021	RUV0143	RUB0027	CAXCB0054
UIPTE0115	PRDCN 3232 P20	32	32	32	170	40	25,9	RC..2006	RUA0087	RUL0022	RUV0144	RUB0010	CAXCB0045



Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=0° - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=0° - superior rake angle=0°

SRDCN

fissaggio a vite | screw lock

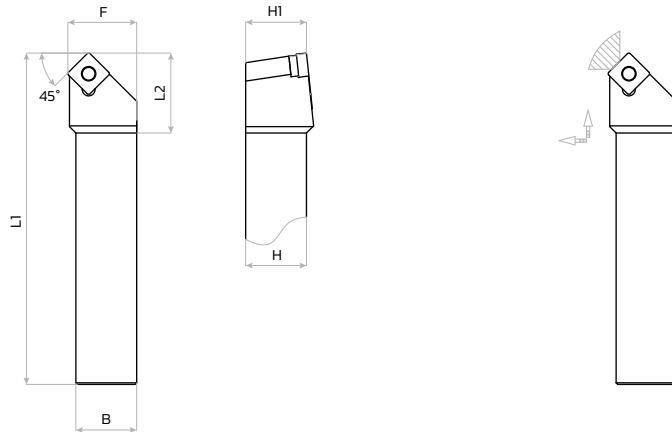
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS				ACCESSORIES
		H	H1	B	L1	L2	F						
UIPTE0017	SRDCN 2525 M06	25	25	25	150	20	15,5	RC..0602	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTE0053	SRDCN 2525 M08	25	25	25	150	28	16,5	RC..0803	RFV0090	-	-	RFE0011	-
UIPTE0347	SRDCN 2525 M10	25	25	25	150	28	17,5	RC..10T3	RUV0021	-	-	RFE0014	-
UIPTE0107	SRDCN 2525 M12	25	25	25	150	28	18,5	RC..1204	RUV0021	-	-	RFE0014	-

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.






TORNITURA ESTERNA | EXTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert with hole



SSDCR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=0° - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=0° - superior rake angle=0°

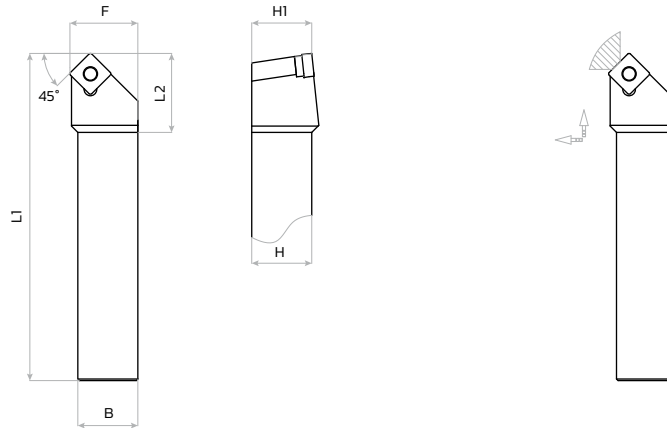
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		H	H1	B	L1	L2	F						
UIPTE0082	SSDCR 1616 H09	16	16	16	100	20	17	SC..09T3	RUV0021	RUA0085	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0090	SSDCL 1616 H09	16	16	16	100	20	17	SC..09T3	RUV0021	RUA0085	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0008	SSDCR 2020 K12	20	20	20	125	25	22	SC..1204	RUV0009	RUA0025	RUB0017	RFE0014	CAXCB0046
UIPTE0088	SSDCL 2020 K12	20	20	20	125	25	22	SC..1204	RUV0009	RUA0025	RUB0017	RFE0014	CAXCB0046
UIPTE0026	SSDCR 2525 M12	25	25	25	150	32	27	SC..1204	RUV0009	RUA0025	RUB0017	RFE0014	CAXCB0046
UIPTE0087	SSDCL 2525 M12	25	25	25	150	32	27	SC..1204	RUV0009	RUA0025	RUB0017	RFE0014	CAXCB0046

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA ESTERNA | EXTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert with hole



SSSCR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=0° - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=0° - superior rake angle=0°

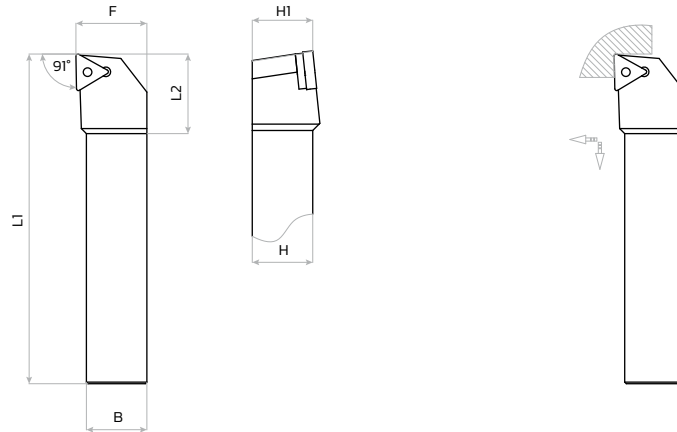
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		H	H1	B	L1	L2	F						
UIPTE0339	SSSCR 2020 K12	20	20	20	125	25	25	SC..1204					
UIPTE0340	SSSCL 2020 K12	20	20	20	125	25	25	SC..1204					
UIPTE0341	SSSCR 2525 M12	25	25	25	150	32	32	SC..1204					
UIPTE0342	SSSCL 2525 M12	25	25	25	150	32	32	SC..1204					

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.






TORNITURA ESTERNA | EXTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert with hole



STGCR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=0° - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=0° - superior rake angle=0°

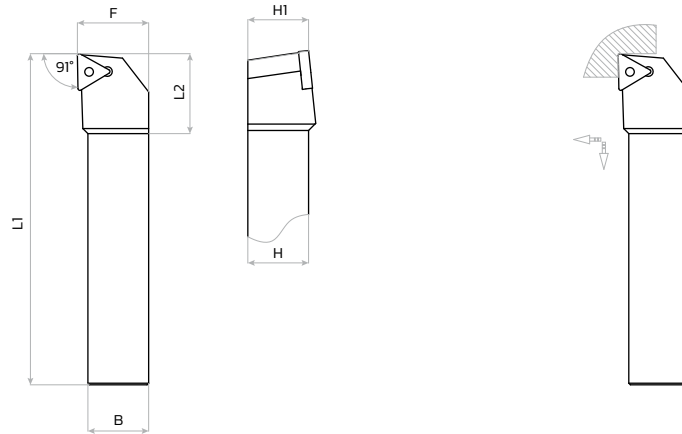
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		H	H1	B	L1	L2	F						
UIPTE0018	STGCR 1616 H16	16	16	16	100	20	20	TC..16T3	RUV0021	RUA0029	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0036	STGCL 1616 H16	16	16	16	100	20	20	TC..16T3	RUV0021	RUA0029	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0011	STGCR 2020 K16	20	20	20	125	25	25	TC..16T3	RUV0021	RUA0029	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0045	STGCL 2020 K16	20	20	20	125	25	25	TC..16T3	RUV0021	RUA0029	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0033	STGCR 2525 M16	25	25	25	150	32	32	TC..16T3	RUV0021	RUA0029	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTE0042	STGCL 2525 M16	25	25	25	150	32	32	TC..16T3	RUV0021	RUA0029	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA ESTERNA | EXTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert with hole

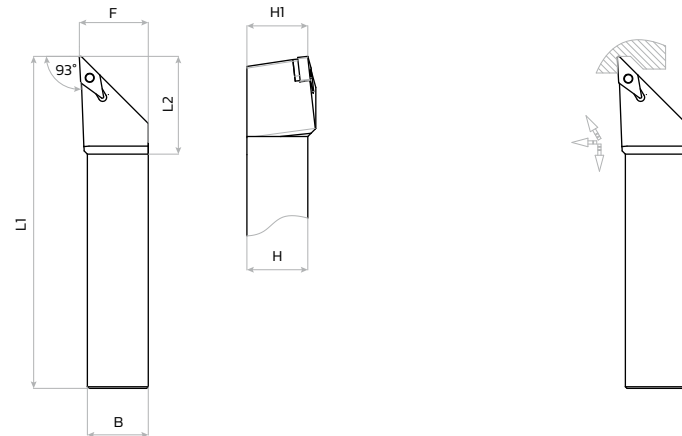


Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=0° - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=0° - superior rake angle=0°

STGPR/L

fissaggio a vite | screw lock

	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		H	H1	B	L1	L2	F						
UIPTE0343	STGPR 2020 K16	20	20	20	125	25	25	TP.1603					
UIPTE0344	STGPL 2020 K16	20	20	20	125	25	25	TP.1603					
UITPE0345	STGPR 2525 M16	25	25	25	150	32	32	TP.1603					
UIPTE0346	STGPL 2525 M16	25	25	25	150	32	32	TP.1603					



Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=0° - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=0° - superior rake angle=0°

SVJCR/L

fissaggio a vite | screw lock

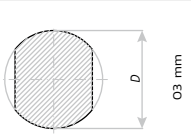
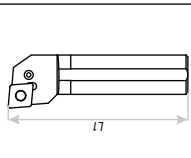








































	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		H	H1	B	L1	L2	F						
UIPTE0024	SVJCR 2525 M16	25	25	25	150	37	32	VC.1604					
UIPTE0020	SVJCL 2525 M16	25	25	25	150	37	32	VC.1604					

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

CHIAVE CODICI UTENSILI INTERNI | INTERNAL TOOLS KEYS

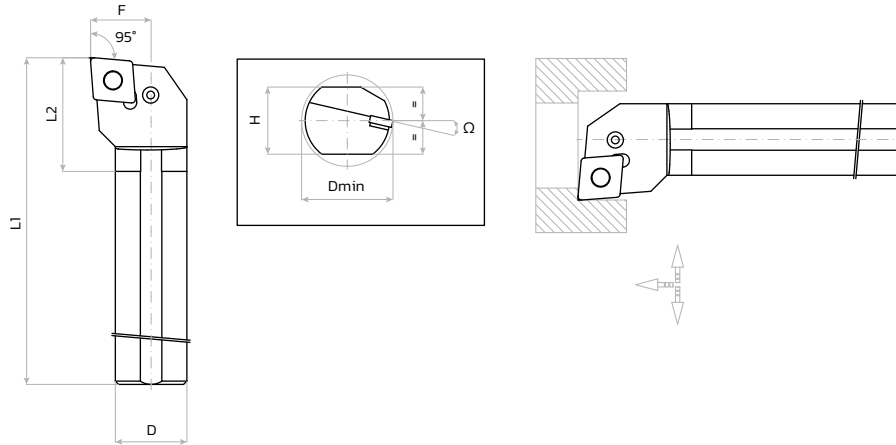
A Monoblocco in acciaio con foro per refrigerante Steel solid bar with coolant hole Metallo duro e testa in acciaio senza foro refrigerante Carbide body with steel fixed tip without coolant hole Metallo duro e testa in acciaio con foro refrigerante Carbide body with steel fixed tip with coolant hole Monoblocco in metallo pesante Heavy metal solid tool Monoblocco in acciaio Steel solid bar	 D 03 mm 04 mm 05 mm 06 mm 08 mm 10 mm 12 mm 16 mm 20 mm 24 mm 28 mm 32 mm 36 mm 40 mm	 L F = 80 mm H = 100 mm K = 125 mm M = 150 mm P = 170 mm Q = 180 mm R = 200 mm S = 250 mm T = 300 mm U = 350 mm V = 400 mm W = 450 mm Y = 500 mm X = SPECIALE	C  D  K  R  S  T  V  W 	C  D  K  R  S  T  V  W 	F 91°  K 75°  P 117.5°  U 93° 	J 93°  L 95°  Q 107.5°  U-X 93° (3°) 	B 5°  C 7°  D 15°  E 20°  N 0°  P 71°  O Descrizione Specifica 	R  L 	      	12 LUNGHEZZA TAGLIANTE	R ESECUZIONE DELL'UTENSILE	N ANGOLO SPOGLIA INFERIORE INSERTE	L ANGOLO DI LAVORAZIONE	C FORMA DELL'INSERTO	P SISTEMA DI BLOCCAGGIO	T LUNGHEZZA DELL'UTENSILE	25 DIAMETRO DELLA BARRA	S TIPO DI BARRA
--	--	---	---	---	---	--	--	--	---	----------------------------------	--------------------------------------	--	-----------------------------------	--------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	---------------------------

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA INTERNA | INTERNAL TURNING
inserto negativo | negative insert



S..PCLNR/L

fissaggio a leva | lever lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione= Ω - angolo superiore di spoglia=-6°
Right-hand tool shown - angle of inclination= Ω - superior rake angle=-6°

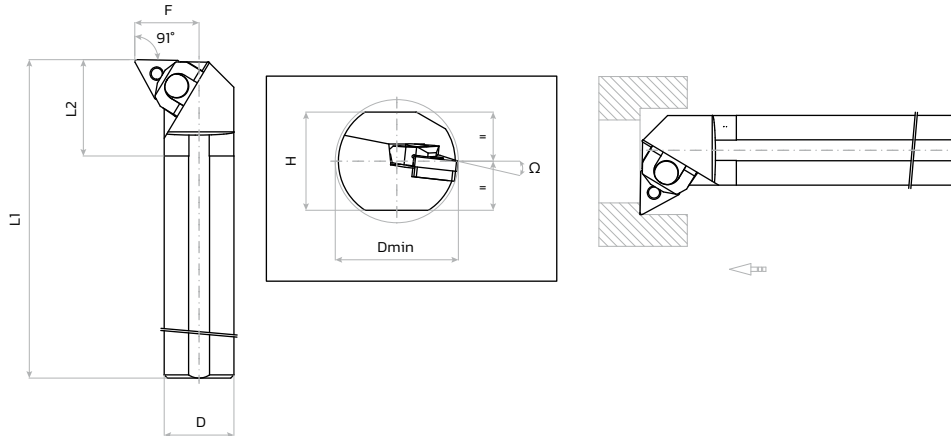
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS							INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS				ACCESSORIES
		D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						
UINTI0035	S25T PCLNR 12	25	23	300	42	17	32	-16°	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0137	RUB0002	CAXCB0045
UINTI0015	S25T PCLNL 12	25	23	300	42	17	32	-16°	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0137	RUB0002	CAXCB0045
UINTI0011	S32U PCLNR 12	32	30	350	49	22	40	-12°	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045
UINTI0014	S32U PCLNL 12	32	30	350	49	22	40	-12°	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045
UINTI0017	S40V PCLNR 12	40	37	400	56	27	50	-11°	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045
UINTI0028	S40V PCLNL 12	40	37	400	56	27	50	-11°	CN..1204	RUA0017	RUL0006	RUV0078	RUB0002	CAXCB0045

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA INTERNA | INTERNAL TURNING
inserto negativo | negative insert

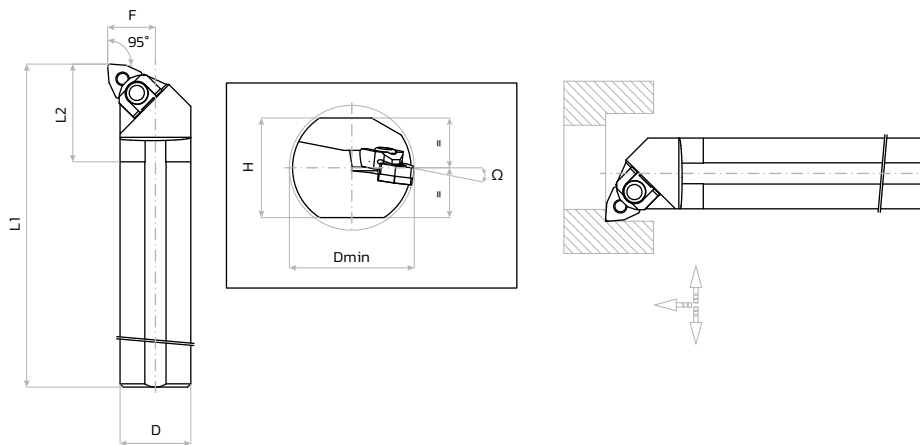


Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione= Ω - angolo superiore di spoglia=-6°
Right-hand tool shown - angle of inclination= Ω - superior rake angle=-6°

S..MTFNR/L

fissaggio a staffa/cuneo | bracket/wedge lock

	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS							INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS					ACCESSORIES
		D	H	L1	L2	F	D _{min}	Ω							
UINTI0019	S25T MTFNR 16	25	23	300	42	17	32	-16°	TN..1604	RUP0013	RUA0092	RUS0002	-	-	CAXCB0054
UINTI0026	S25T MTFNL 16	25	23	300	42	17	32	-16°	TN..1604	RUP0013	RUA0092	RUS0002	-	-	CAXCB0054
UINTI0112	S32U MTFNR 16	32	30	350	49	22	40	-12°	TN..1604	-	RUA0002	RUS0002	RUP0001	RUN0001	CAXCB0054
UINTI0114	S32U MTFNL 16	32	30	350	49	22	40	-12°	TN..1604	-	RUA0002	RUS0002	RUP0001	RUN0001	CAXCB0054



Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione= Ω - angolo superiore di spoglia=-6°
Right-hand tool shown - angle of inclination= Ω - superior rake angle=-6°

S..MWLNR/L

fissaggio a staffa/cuneo | bracket lock/wedge

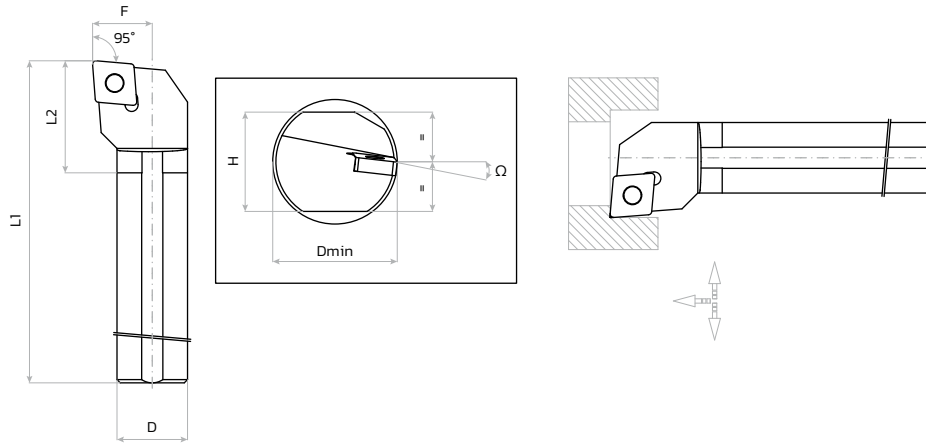
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS							INSERT	PARTI DI RICAMBIO - SPARE PARTS				ACCESSORIES
		D	H	L1	L2	F	D _{min}	Ω						
UINTI0032	S25S MWLNR 08	25	23	250	42	17	32	-12°	WN..0804	-	RUS0003	RUP0003	-	CAXCB0054
UINTI0004	S25S MWLNL 08	25	23	250	42	17	32	-12°	WN..0804	-	RUS0003	RUP0003	-	CAXCB0054
UINTI0021	S32U MWLNR 08	32	29	350	49	22	40	-12°	WN..0804	RUA0006	RUS0003	RUP0003	-	CAXCB0054
UINTI0036	S32U MWLNL 08	32	29	350	49	22	40	-12°	WN..0804	RUA0006	RUS0003	RUP0003	-	CAXCB0054

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.






TORNITURA INTERNA | INTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert whit hole



S..SCLCR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione= Ω - angolo superiore di spoglia= 0°
Right-hand tool shown - angle of inclination= Ω - superior rake angle= 0°

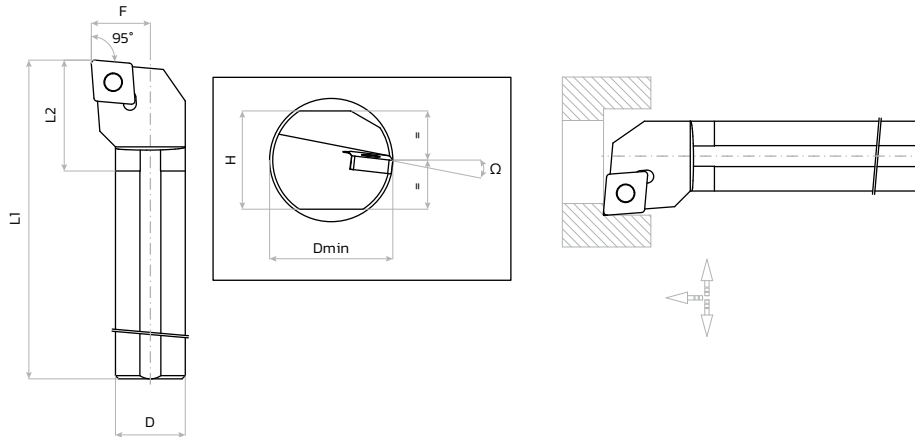
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS							INSERT	SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						
UIPT10033	S32U SCLCR 12	32	30	350	50	22	40	-10°	CC.1204	RUV0009	RUA0039	RUB0017	RFE0014	CAXCB0046
UIPT10025	S32U SCLCL 12	32	30	350	50	22	40	-10°	CC.1204	RUV0009	RUA0039	RUB0017	RFE0014	CAXCB0046

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA INTERNA | INTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert whit hole





WITH COOLANT 

A.SCLCR/L

con refrigerazione interna - fissaggio a vite | coolant tools - screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=Ω - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=Ω - superior rake angle=0°

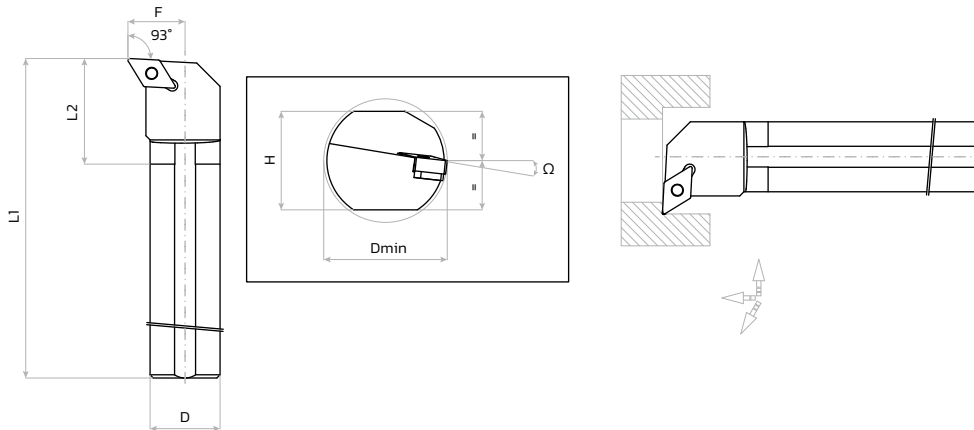
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS							INSERT	SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						
UIPTI0099	A08H SCLCR 06	8	7	100	23	5	10	-15°	CC..0602	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0051	A08H SCLCL 06	8	7	100	23	5	10	-15°	CC..0602	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0128	A10H SCLCR 06	10	9	100	25	6,5	12	-12°	CC..0602	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0133	A10H SCLCL 06	10	9	100	25	6,5	12	-12°	CC..0602	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0089	A12K SCLCR 06	12	11	125	28	9	16	-10°	CC..0602	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0052	A12K SCLCL 06	12	11	125	28	9	16	-10°	CC..0602	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0063	A16M SCLCR 09	16	15	150	32	11	20	-10°	CC..09T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTI0070	A16M SCLCL 09	16	15	150	32	11	20	-10°	CC..09T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTI0064	A20Q SCLCR 09	20	18	180	38	13	25	-8°	CC..09T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTI0122	A20Q SCLCL 09	20	18	180	38	13	25	-8°	CC..09T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTI0126	A25R SCLCR 12	25	23	200	45	17	32	-6°	CC..1204	RUV0003	-	-	RFE0015	-
UIPTI0134	A25R SCLCL 12	25	23	200	45	17	32	-6°	CC..1204	RUV0003	-	-	RFE0015	-

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.






TORNITURA INTERNA | INTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert whit hole



S..SDUCR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione= Ω - angolo superiore di spoglia= 0°
Right-hand tool shown - angle of inclination= Ω - superior rake angle= 0°

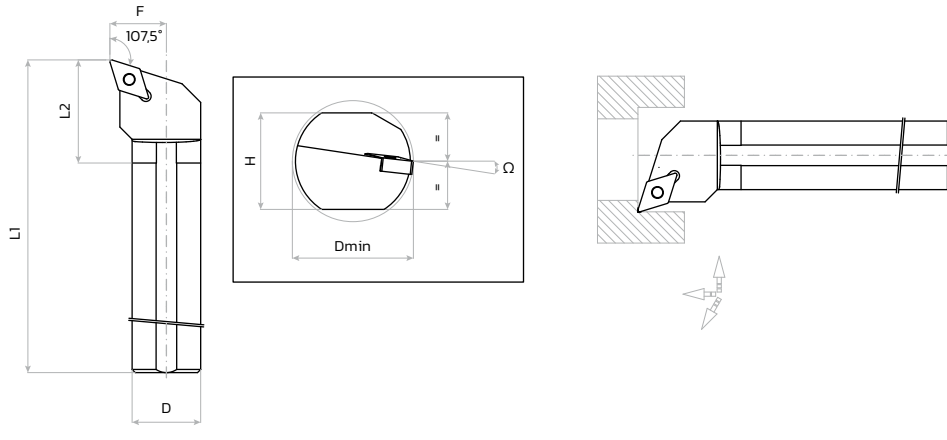
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS							INSERT	SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						
UIPTI0129	S32U SDUCR 11	32	30	350	50	22	40	-8°	DC..11T3	RUV0021	RUA0046	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTI0148	S32U SDUCL 11	32	30	350	50	22	40	-8°	DC..11T3	RUV0021	RUA0046	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA INTERNA | INTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert whit hole



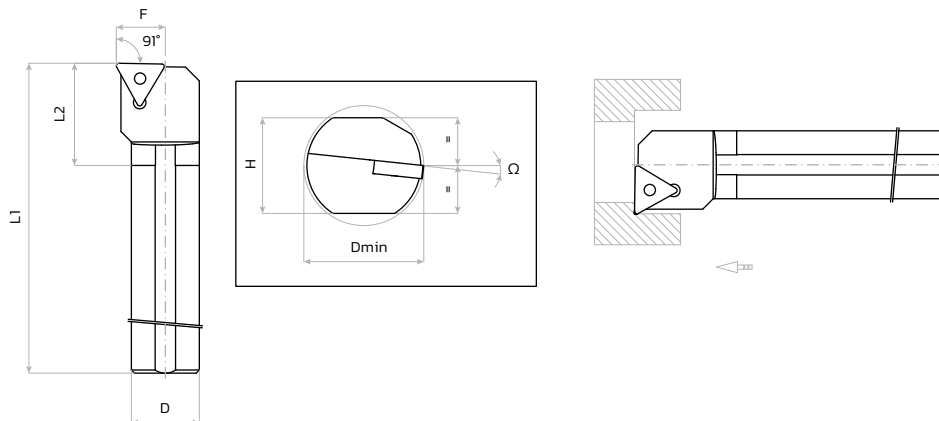
WITH COOLANT

A..SDQCR/L

con refrigerazione interna - fissaggio a vite | coolant tools - screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione= Ω - angolo superiore di spoglia= 0°
Right-hand tool shown - angle of inclination= Ω - superior rake angle= 0°

	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS							INSERT	SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						
UIPTI0137	A16M SDQCR 07	16	15	150	32	11	20	-8°	DC..0702	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0138	A16M SDQCL 07	16	15	150	32	11	20	-8°	DC..0702	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0065	A20Q SDQCR 11	20	18	180	40	13	25	-8°	DC..11T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTI0139	A20Q SDQCL 11	20	18	180	40	13	25	-8°	DC..11T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTI0058	A25R SDQCR 11	25	23	200	46	17	32	-6°	DC..11T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTI0067	A25R SDQCL 11	25	23	200	46	17	32	-6°	DC..11T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-



S..STFCR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione= Ω - angolo superiore di spoglia= 0°
Right-hand tool shown - angle of inclination= Ω - superior rake angle= 0°

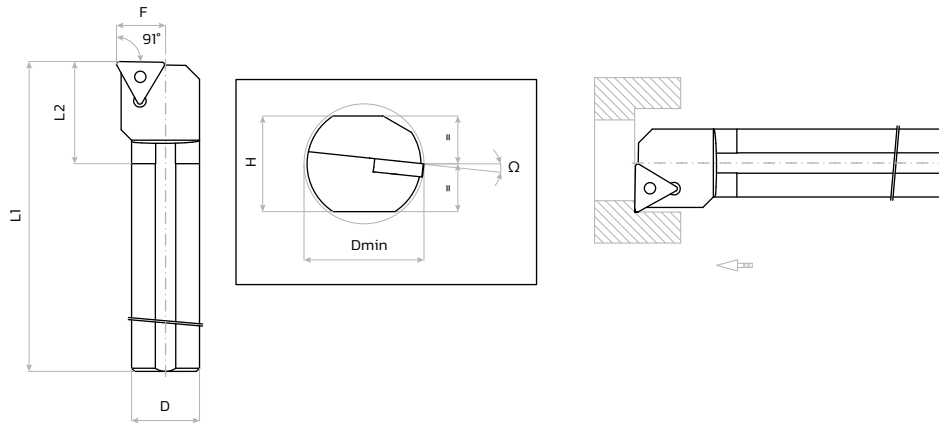
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS							INSERT	SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						
UIPTI0082	S32U STFCR 16	32	30	350	50	22	40	-8°	TC..16T3	RUV0021	RUA0029	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076
UIPTI0147	S32U STFCL 16	32	30	350	50	22	40	-8°	TC..16T3	RUV0021	RUA0029	RUB0009	RFE0014	CAXCB0076

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA INTERNA | INTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert whit hole



WITH COOLANT

A..STFCR/L

con refrigerazione interna - fissaggio a vite | coolant tools - screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione=Ω - angolo superiore di spoglia=0°
Right-hand tool shown - angle of inclination=Ω - superior rake angle=0°

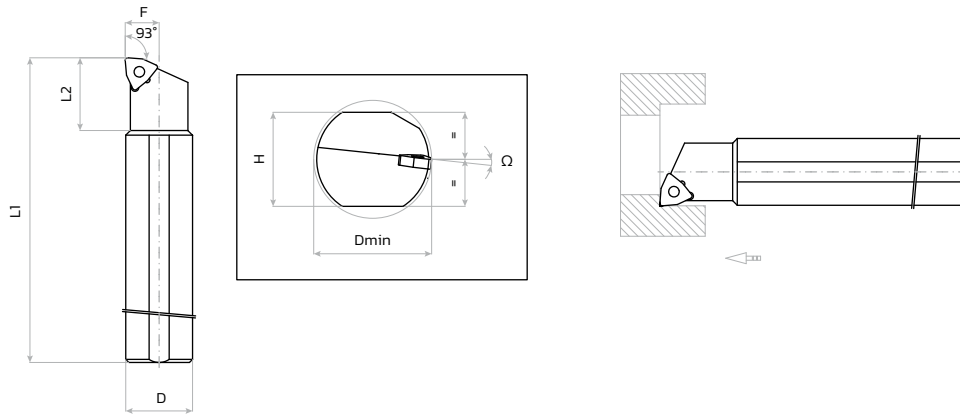
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS							INSERT	SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						
UIPTI0078	A12K STFCR 11	12	11	125	30	9	16	-10°	TC..1102	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0142	A12K STFCL 11	12	11	125	30	9	16	-10°	TC..1102	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0054	A16M STFCR 11	16	15	150	35	11	20	-6°	TC..1102	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0062	A16M STFCL 11	16	15	150	35	11	20	-6°	TC..1102	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTI0079	A20Q STFCR 16	20	18	180	36	13	25	-8°	TC..16T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTI0143	A20Q STFCL 16	20	18	180	36	13	25	-8°	TC..16T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTI0080	A25R STFCR 16	25	23	200	49	17	32	-6°	TC..16T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTI0144	A25R STFCL 16	25	23	200	49	17	32	-6°	TC..16T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.




TORNITURA INTERNA | INTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert whit hole



S..SWUCR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro - angolo di inclinazione= Ω - angolo superiore di spoglia= 0°
Right-hand tool shown - angle of inclination= Ω - superior rake angle= 0°

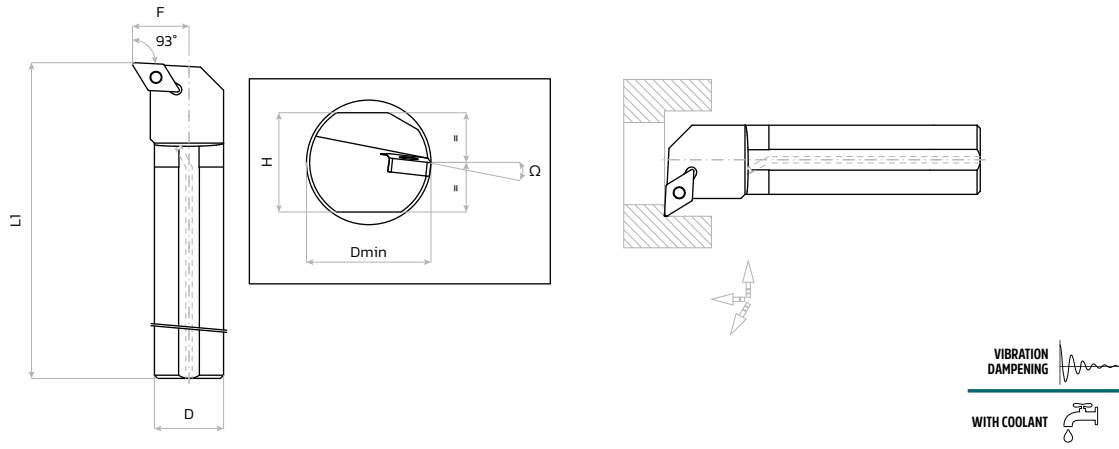
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS							INSERT	SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						
UIPTI0045	S0508H SWUCR 02	8	5	100	17	2,9	5,8	-17°	WC..0201	RUV0005	-	-	RFE0009	-
UIPTI0624	S0508H SWUCL 02	8	5	100	17	2,9	5,8	-17°	WC..0201	RUV0005	-	-	RFE0009	-
UIPTI0625	S0608H SWUCR 02	8	6	100	17	3,4	7	-16°	WC..0201	RUV0005	-	-	RFE0009	-
UIPTI0046	S0608H SWUCL 02	8	6	100	17	3,4	7	-16°	WC..0201	RUV0005	-	-	RFE0009	-

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.

TORNITURA INTERNA ANTIVIBRANTE | ANTIVIBRATION INTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert with hole



Il disegno mostra utensile destro - Metallo duro con foro di lubrificazione interna - Lunghezza massima 6XD
Right-hand tool shown - Solid carbide rod with internal coolant supply - Maximum overhang 6XD

E..SDUCR/L

fissaggio a vite | screw lock

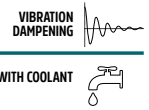
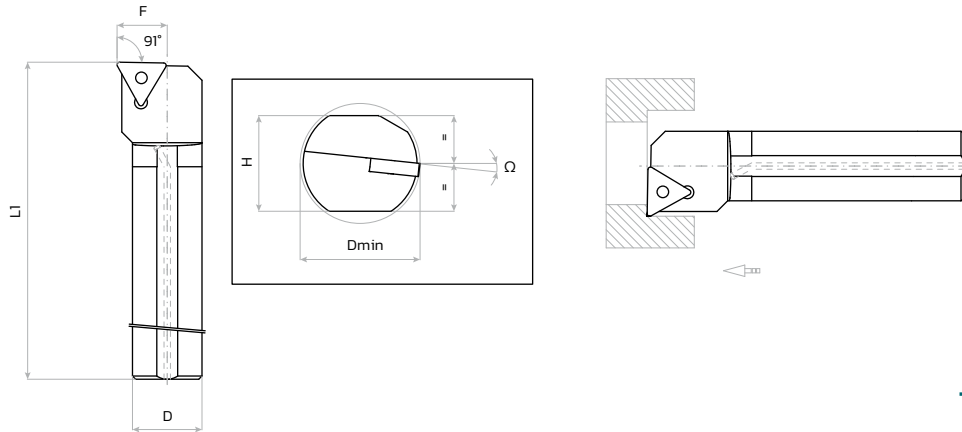
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS					INSERT	SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		D	L1	F	Dmin	Ω						
UIPTIW0051	E10K SDUCR 07	10	125	7	12,5	-12°	DC..0702	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTIW0067	E10K SDUCL 07	10	125	7	12,5	-12°	DC..0702	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTIW0093	E12M SDUCR 07	12	150	9	15,5	-10°	DC..0702	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTIW0084	E12M SDUCL 07	12	150	9	15,5	-10°	DC..0702	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTIW0094	E16R SDUCR 11	16	200	11	20	-10°	DC..11T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTIW0096	E16R SDUCL 11	16	200	11	20	-10°	DC..11T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTIW0095	E20S SDUCR 11	20	250	13	24	-8°	DC..11T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTIW0076	E20S SDUCL 11	20	250	13	24	-8°	DC..11T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTIW0097	E25U SDUCR 11	25	350	16	29	-6°	DC..11T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-
UIPTIW0069	E25U SDUCL 11	25	350	16	29	-6°	DC..11T3	RUV0037	-	-	RFE0014	-

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.



TORNITURA INTERNA ANTIVIBRANTE | ANTIVIBRATION INTERNAL TURNING
inserto positivo con foro | positive insert whit hole



E..STFPR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro - Metallo duro con foro di lubrificazione interna 6xD
Right-hand tool shown - Solid carbide rod with internal coolant supply 6xD

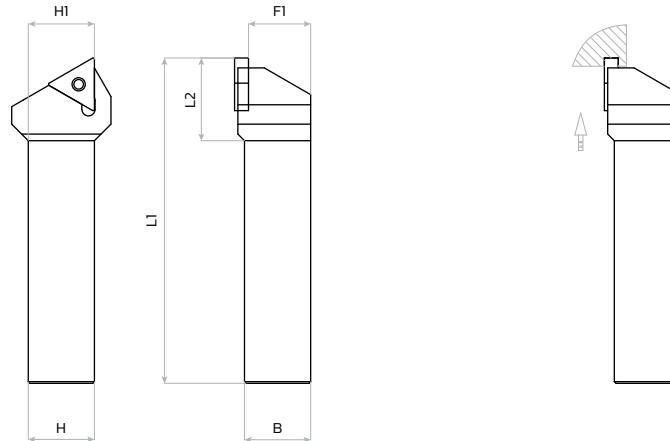
	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS					INSERT	SPARE PARTS			ACCESSORIES	
		D	L1	F	Dmin	Ω						
UIPTIW0098	E08K STFPR 08	8	125	5	9,5	-15°	TP..0802	RUV0005	-	-	RFE0009	-
UIPTIW0089	E08K STFPL 08	8	125	5	9,5	-15°	TP..0802	RUV0005	-	-	RFE0009	-
UIPTIW0099	E10K STFPR 09	10	125	6	11,5	-12°	TP..0902	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTIW0100	E10K STFPL 09	10	125	6	11,5	-12°	TP..0902	RFV0089	-	-	RFE0010	-
UIPTIW0092	E12M STFPR 11	12	150	8	14,5	-10°	TP..1103	RFV0090	-	-	RFE0011	-
UIPTIW0101	E12M STFPL 11	12	150	8	14,5	-10°	TP..1103	RFV0090	-	-	RFE0011	-
UIPTIW0091	E16R STFPR 11	16	200	10	19	-6°	TP..1103	RFV0090	-	-	RFE0011	-
UIPTIW0102	E16R STFPL 11	16	200	10	19	-6°	TP..1103	RFV0090	-	-	RFE0011	-

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.



TORNITURA ESTERNA/INTERNA PER SEEGER | EXTERNAL/INTERNAL TURNING FOR SEEGER
inserto con foro | insert whit hole

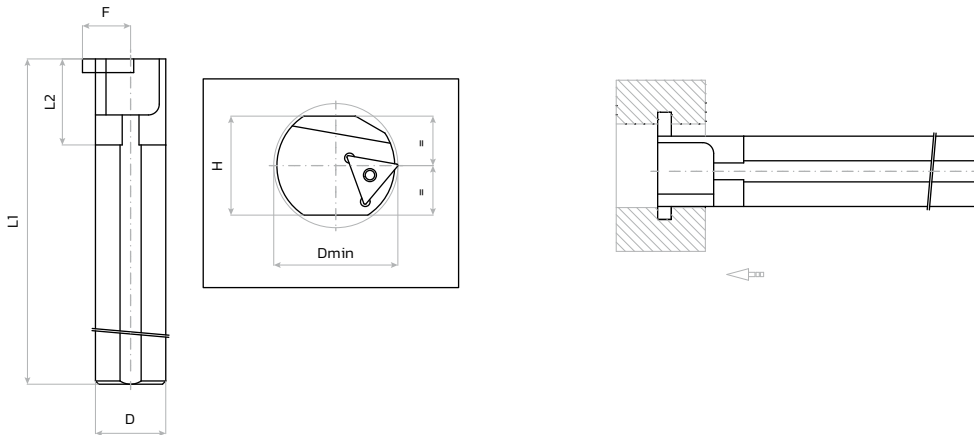


STCNR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro
Right-hand tool shown



	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	SPARE PARTS		ACCESSORIES	
		H	H1	C	L1	L2	F1					
UIPSE0015	STCNR 2020 K16	20	20	20	125	23	18,2	Seeger	RUV0096	-	RFE0011	-
UIPSE0098	STCNR 2020 K16	20	20	20	125	23	18,2	Seeger	RUV0096	-	RFE0011	-
UIPSE0011	STCNR 2525 M16	25	25	25	150	23	28,2	Seeger	RUV0096	-	RFE0011	-
UIPSE0066	STCNR 2525 M16	25	25	25	150	23	28,2	Seeger	RUV0096	-	RFE0011	-



S..TGPR/L

fissaggio a vite | screw lock

Il disegno mostra utensile destro
Right-hand tool shown

	ISO	DIMENSIONI - DIMENSIONS						INSERT	SPARE PARTS		ACCESSORIES	
		D	H	L1	L2	F	Dmin					
UIPSI0001	S2OR TGPR 16	20	18	200	19	12	25	Seeger	RUV0096	-	RFE0011	-
UIPSI0020	S2OR TGPL 16	20	18	200	19	12	25	Seeger	RUV0096	-	RFE0011	-
UIPSI0011	S25R TGPR 16	25	23	200	19	14,5	30	Seeger	RUV0096	-	RFE0011	-
UIPSI0003	S25R TGPL 16	25	23	200	19	14,5	30	Seeger	RUV0096	-	RFE0011	-

NOTE

Specifiche dei componenti di ricambio in sezione I - ricambi.
Per inserti vedi sezione H - inserti.

Specifications of spare parts in section I - spare parts.
For inserts see section H - inserts.